



São Paulo, 26 de Abril de 2018.

## **Esclarecimentos sobre o abastecimento no mercado do medicamento Clexane® (enoxaparina sódica)**

A Sanofi informa que protocolou em 28 de julho de 2017 à Agência Nacional de Vigilância Sanitária (Anvisa), o desabastecimento temporário do medicamento Clexane® (enoxaparina sódica) devido ao aumento da demanda global, ocasionando assim, restrições na quantidade importada e conseqüente oscilação na disponibilidade do produto no mercado.

A demanda de Clexane® (enoxaparina sódica) tem sido maior do que a prevista nos mercados em todo o mundo desde 2017 e ainda poderão ocorrer oscilações nas entregas do produto para o ano de 2018. Esta situação não está relacionada a nenhum desvio de qualidade e os produtos disponíveis no mercado podem continuar a ser utilizados normalmente sem prejuízo à qualidade, segurança e eficácia.

A Sanofi informa que existem alternativas terapêuticas disponíveis, porém, recomenda aos pacientes que procurem o seu médico para orientações sobre o tratamento.

A Sanofi está empreendendo todos os esforços para normalizar o abastecimento do mercado e minimizar o impacto das oscilações de disponibilidade do produto para os pacientes e os profissionais de saúde.

Para mais informações, entre em contato com o Serviço de Atendimento ao Consumidor através do número 0800 703 00 14 (disponível de 2ª à 6ª feira das 9h às 17h) ou através do site: [www.sanofi.com.br](http://www.sanofi.com.br).

Atenciosamente,

**SANOFI-AVENTIS FARMACÊUTICA LTDA.**